

Dichiarazione concernente altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti, ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettera e) del Decreto Legislativo n. 33/2013.

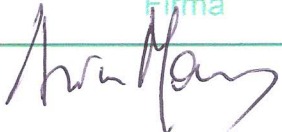
ii/La sottoscritto/a Prof. Arturo MANERA, in qualità di Amministratore di Asmei consortile scari, ai sensi di quanto disposto dall'art. 14, comma 1, lettera e) del Decreto Legislativo n. 33/2013, consapevole delle responsabilità e delle sanzioni penali stabilite dalla legge per false attestazioni e dichiarazioni mendaci (art. 75 e 76 D.P.R. 445/2000),

DICHIARA

- o di non svolgere incarichi con oneri a carico della finanza pubblica presso enti pubblici e privati:

ii/La sottoscritto/a si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni e/o integrazioni del contenuto della presente dichiarazione ed a rendere una dichiarazione sostitutiva.

Ailano CE li, 29.07.2020

Firma


Ai sensi dell'art. 14, c. 1, lett. e), del d.lgs. n. 33/2013, l'obbligo di pubblicazione riguarda i dati relativi agli incarichi conferiti a partire dalla data di entrata in vigore del d.lgs. n. 33/2013, ovvero dal 20 aprile 2013. Tuttavia, laddove un incarico, pur conferito precedentemente a tale data, mantenga i suoi effetti anche successivamente ad essa, l'obbligo di pubblicazione sussiste ugualmente