

Dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali, ai sensi dell' art. 14, comma 1, lettera f) del Decreto Legislativo 33/2013

I	
NOME	COGNOME
Arturo	MANERA

in qualità di Amministratore di Asmel consortile scari, consapevole delle responsabilità e delle sanzioni penali stabilite dalla legge per le false attestazioni e dichiarazioni mendaci (art. 75 e 76 D.P.R. n. 445/2000)

DICHIARA

1. di fornire, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 14, comma 1, lettera f) del D.Lgs. 33/2013 e della legge 441/1982 i seguenti dati;
2. di impegnarsi a comunicare le eventuali variazioni degli stessi dati, per consentire il tempestivo aggiornamento del sito istituzionale dell'Azienda;

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	se	Quota di titolarità %	Italia/Estero
Ereditario	Abitazione		100	Italia
Ereditario	Terreni		100	Italia

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
NN	NN	NN

IV
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'


Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
NN	NN	NN	NN

V ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
NN	NN

VI TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
NN	NN

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Ailano CE li, 29.07.2020



Firma